



Industry



Wastewater



Biogas



Agriculture

LA RIVOLUZIONE DEL POMPAGGIO

L'esclusiva pompa monovite
HiCone® con un innovativo
sistema di regolazione

VOGELSANG – LEADING IN TECHNOLOGY

Novità

VOGELSANG



PROGETTATA AL MEGLIO PER UNA LUNGA DURATA

La sinergia tra una geometria unica e un innovativo sistema di regolazione consente di risparmiare energia e di prolungare la durata della nuova pompa monovite HiCone®



HiCone progressive cavity pump

In tempi di aumento dei costi energetici, i processi di pompaggio efficienti e senza problemi sono un must per il futuro. Una tecnologia di pompaggio efficiente e duratura è particolarmente importante, poiché consuma una quantità considerevole di energia elettrica. Ecco perché Vogelsang ha reinventato la pompa monovite.

In qualità di inventore della pompa a lobi rotativi, del trituratore per fluidi RotaCut con separatore di materiali pesanti integrato e di molti altri dispositivi che aiutano a pompare e a trattare liquidi aggressivi, fanghi altamente viscosi e fanghi ad alto contenuto di solidi, abbiamo ripensato e ottimizzato in modo decisivo il principio di funzionamento della pompa monovite. Abbiamo già fatto un passo avanti decisivo a vantaggio degli operatori degli impianti, implementando la sostituzione rapida dei pezzi per le pompe della serie CC. Le nuove pompe monovite della serie HiCone sono inoltre caratterizzate da una rivoluzionaria geometria conica e da un ingegnoso sistema di regolazione, che consente una durata utile più lunga che mai, riducendo significativamente i costi complessivi nel suo intero ciclo di vita e garantisce il funzionamento ottimale della pompa.

Sistema di regolazione con straordinaria facilità di utilizzo

Il risultato: una durata decisamente superiore e una accessibilità estremamente elevata rispetto alle pompe monovite convenzionali. Questo rappresenta un notevole vantaggio in termini di costi, soprattutto perché il consumo di energia, sempre mantenuto al minimo, produce un ulteriore risparmio. Inoltre, la semplice messa in funzione di una pompa della serie HiCone consuma molta meno elettricità del solito. Il motivo è l'intelligente azionamento automatico, che consente di utilizzare motori ed elettronica di potenza, più piccoli e meno costosi, per ottenere lo stesso risultato. Anche i costi dell'elettronica di potenza si riducono per il cliente. Allo stesso tempo, questa funzione garantisce un funzionamento efficiente dal punto di vista energetico, in particolare per cicli di pompaggio brevi.

Massima accessibilità con minimi consumi energetici

Per adattarsi in modo rapido e semplice ai diversi compiti di pompaggio, il serraggio tra il rotore e lo statore delle pompe può essere regolato in modo appropriato durante il funzionamento. Con la semplice pressione di un pulsante o un clic del mouse dalla sala di controllo, gli elementi della pompa possono essere regolati direttamente e con precisione in base a parametri operativi quali pressione, viscosità o temperatura. In questo modo il consumo di energia e l'usura sono ridotti al minimo.

UNA NUOVA ERA

L'apice dell'efficienza: la resistente pompa monovite HiCone® con funzionalità QuickService

Anche le collaudate pompe della serie CC avevano già contribuito a evitare lunghi tempi di fermo grazie alla loro affidabilità e durata. Ora, le nuove pompe Vogelsang della serie HiCone richiedono ancora meno manutenzione, grazie all'esclusiva geometria conica degli elementi di pompaggio e alle relative opzioni di regolazione. Gli utenti beneficiano di una durata significativamente più lunga e di una maggiore accessibilità, lasciando loro più tempo per le attività essenziali.



Lo stato di usura attuale degli elementi di pompaggio viene visualizzato continuamente. Se è necessario un intervento di assistenza, è possibile pianificarlo in anticipo. Anche le pompe di ultima generazione beneficiano del collaudato principio QuickService per quanto riguarda la sostituzione dei pezzi. Il meccanismo girevole consente di sostituire gli elementi pompanti in modo rapido e semplice, senza dover rimuovere la pompa dal sistema di tubazioni. Con poche semplici operazioni, lo statore e il rotore possono essere rimossi e sostituiti come un'unità completa, compreso l'albero cardanico, se necessario.

La sostituzione della tenuta meccanica preassemblata è altrettanto semplice: può essere sostituita dal lato, dopo aver rimosso il motoriduttore.



Vantaggi di HiCone®

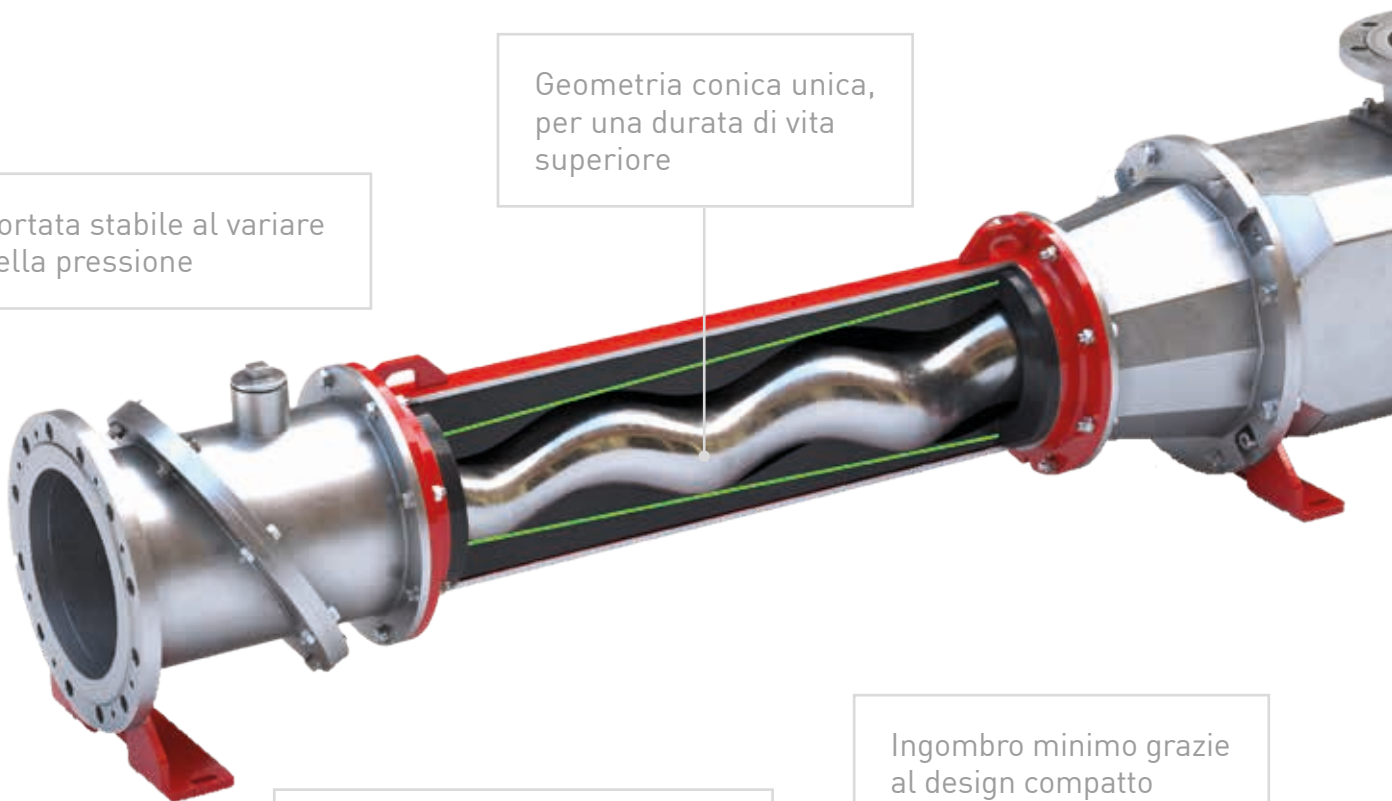
- Riduzione dei costi di esercizio
- Maggiore durata
- Regolazione ottimale per la massima efficienza
- Avvio automatico intelligente per ridurre al minimo il consumo di energia in fase di avviamento
- Manutenzione semplice e ridotta
- Indicatore di stato per evitare guasti imprevisti

**L'ultima evoluzione dal leader
dell'innovazione: la sola perfetta
per tutto!**

Sistema di regolazione
brevettato per minimizzare
i costi del ciclo di vita

Geometria conica unica,
per una durata di vita
superiore

Portata stabile al variare
della pressione

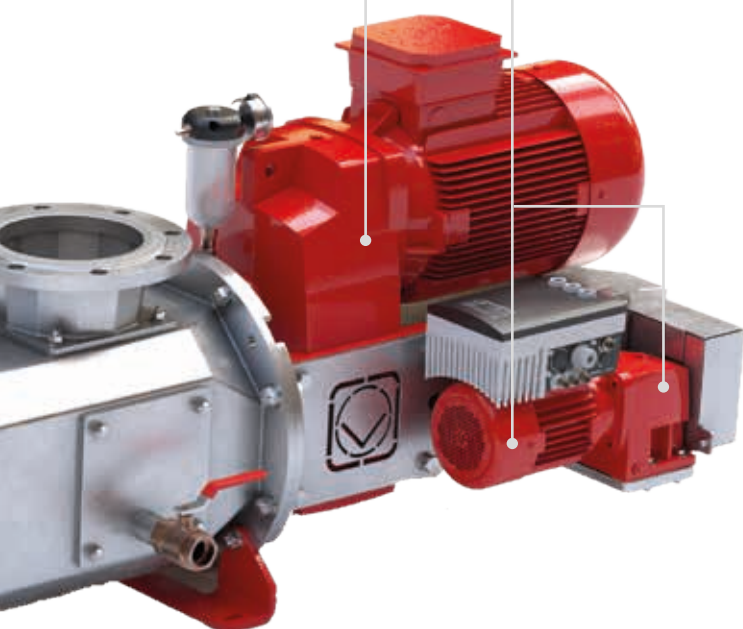


Facile sostituzione dei ricambi
senza smontare i tubi

Ingombro minimo grazie
al design compatto

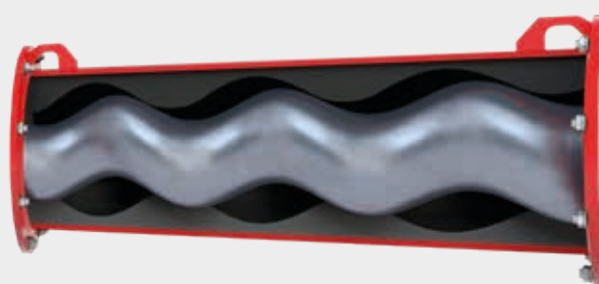
Avviamento automatico intelligente per ridurre i consumi energetici

Regolazione degli elementi di pompaggio in base alle condizioni generali di utilizzo



Visualizzazione in tempo reale dello stato di usura

Portate elevate, fino a 290 m³ all'ora



Imbattibile a livello d'efficienza grazie alla forma conica, per un serraggio preciso

L'esclusiva geometria conica del rotore e dello statore consente di adattarsi in modo ottimale al fluido da pompare. I clienti beneficiano di un'estensione della durata di vita senza precedenti e di un rapporto costo/prestazioni di gran lunga superiore quando utilizzano una pompa monovite HiCone rispetto ai modelli progettati in modo tradizionale.

Dati tecnici

Tipo	Portata massima	Pressione massima	Numero di giri max.	Passaggio libero
	m ³ /h	bar	min ⁻¹	mm
HiCone 44	37	12	350	48
HiCone 55	75	12	350	62
HiCone 66	150	12	300	78
HiCone 77	290	12	300	98

Cosa offriamo

Offriamo soluzioni per i seguenti settori:

TRATTAMENTO DELLE ACQUE REFLUE, AGRICOLTURA,
BIOGAS, INDUSTRIA, SETTORE DEI TRASPORTI



La nostra ampia gamma di prodotti e servizi

- Consulenza ed assistenza
- Dosatori di materiali solidi
- Gestione dei dati e sistemi di controllo
- Pompe e sistemi di pompaggio
- Sistemi di approvvigionamento e smaltimento liquidi, nonché pulizia
- Soluzioni su misura per applicazioni speciali
- Tecnologia di disintegrazione
- Tecnologia di spandimento
- Trituratori, separatori e miscelatori

Copyright 2024 Vogelsang GmbH & Co. KG

La disponibilità dei prodotti, il loro aspetto, le specifiche e i dettagli tecnici sono oggetto di continuo sviluppo. Conseguentemente, tutte le indicazioni sono fornite senza alcuna garanzia. Vogelsang®, BioCut®, BlackBird®, CC-Serie®, EnergyJet®, HiCone®, PreMix®, RotaCut®, XTill® e XRipper® sono, in determinati paesi, marchi registrati di Vogelsang GmbH & Co. KG, Essen (Oldenburg), Germania.

Tutti i diritti, inclusi grafica e immagini, sono riservati.

HiCone_IT_03207724_MET0000218 - Printed in Italy

Vogelsang S.r.l

Via Bertolino 9/a | 26025 Pandino (CR) | Italia

Telefono: +39 0373 97 06 99 | Fax: +39 0373 91 087

italy@vogelsang.info

vogelsang.info

V/OGELSANG