



BIUNIT MID

Entsorgungssystem für die mobile
Abwasserentsorgung von Bioreaktor-Toiletten

VOGELSANG – LEADING IN TECHNOLOGY

BIUNIT MID

Entsorgungssystem für die mobile Abwasserentsorgung von Bioreaktor-Toiletten

Reinigungs- und Wartungsanlage für Bioreaktoren von AKW A+V Protec Rail GmbH. Basisversion für halb-automatische mechanische Reinigung. Durch modularen Aufbau erweiterbar auf vollautomatischen Betrieb und Entkalkung. Neutralisation durchführbar mit externer NeutraUnit.

Druck-Abwasserentsorgung über Drehkolbenpumpe in Kanal oder externen Tank. Brauchwasser- und Stromversorgung am Einsatzort erforderlich.

Vorteile

- Kompakte Anlage inklusive Absaugpumpe
- Flexibel einsetzbar
- Platzsparend und leicht zu manövrieren
- Einfach und handlich zu bedienen
- Halb- oder vollautomatischer Reinigungsbetrieb

Plus WDR Basisversion halbautomatisch

- Mechanische Reinigung des Feststofftanks:
 - Absaugen und spülen auch mit Hochdruckwasser

Basis-Funktionen

- Halbautomatische Reinigungsprogramme (Zeit & Volumen gesteuert)
- Einzelansteuerbare Reinigungsschritte
- Vereinfachte Programmerstellung über Kennfeld
- Volumen gesteuertes Füllen
- Blockaden Erkennung an Feststofftankanschluss
- Frosterkennung
- Drehfeld- und Fehlerspannungserkennung
- Zugangsbeschränkung über Usermanagement
- Bioreaktor-Bibliothek mit Ausstattung und Volumina
- Klartext Fehlerdiagnose

Basis-Komponenten

- Edelstahlgehäuse
- Hochdruckpumpe 200 bar
- Drehkolbenpumpe ohne Frequenzumformer
- Elektrische Kugelhähne, Endlagen geregelt
- Durchfluss- und Drucksensoren nach Hochdruckpumpe
- Verrohrung mit wartungsfreundlichen Schnellkupplungen
- Schaltschrank mit 10" Farb-Touchpanel, Codesys-Programmierung
- Probenahmestellen
- 200 mm Lenk- und Bockrollen

MID-Schnittstellen	
Schnittstellen an Bioreaktor	3 m 2" Schlauch mit 3"- Kamlock Mutterteil - Kupplung
	3 m 1,5" Schlauch mit 1"- Kamlock Mutterteil - Kupplung
	5 m DN 8 Hochdruckwasserschlauch mit M21*1,5 mm Kupplung
	7 m Signalkabel, Kupplung gemäß Option
Versorgungs-Schnittstellen	CEE Stecker 32A - 6h 3P+N+PE, 11 kW, 3-400 V, 50 Hz
	Brauchwasseranschluss mit 1" Kamlock Vaterteil - Stecker 3 bar, 60 l/min
	Abwasserentsorgung über Druckanschluss 2"-Kamlock Vaterteil-Stecker externer Tank oder Kanal erforderlich
	Adapterschlauch von 2" - Kamlock Mutterteil - Kupplung zu 3" - Kamlock Vaterteil - Stecker
Elektrischer Leistungsbedarf/Vorabsicherung	11 kW
Maße LxBxH ca.	1.500 mm x 800 mm x 1.500 mm
Gewicht ca.	350 kg
Umgebungstemperaturen	-20 bis +40 °C
Umgebungsbedingungen	Moderat nach C3 (nach DIN EN ISO 12944)

Pro WDR Upgrade auf automatisch

Auto-Funktion

- Vollautomatische Reinigungsprogramme (Sensor gesteuert)
- Kombination von Programmen zu individuellen Wartungsintervallen
- Bedienerführung mit Checkliste Wartung für Bioreaktor
- Reinigungs-/Wartungsprotokoll; auch auf USB -Stick
- Datenaustausch bzw. Ventilsteuerung des Bioreaktors über 7 pol-Signalkabel, Heiztest der Hygienisierung möglich
- Tank-leer-Erkennung über Durchflussdetektoren
- Erweiterte Blockaden Erkennung an Fest- und Flüssigtankanschluss

Auto-Komponenten

- Durchflussdetektoren und Drucksensoren nach Flüssigtankanschluss

Plus/Pro WDR Upgrade für Chemie (Entkalkung)

Chemie-Funktion

- Chemische Reinigung von Feststofftank und Flüssigreaktor:
 - Füllen, zirkulieren, absaugen von Säure mit optionalen, externen Tanks

Chemie-Komponenten

- Erweiterte Verrohrung, tropfarme Anschlusskupplung
- Medienberührte Komponenten chemikalienbeständig
- Edelstahldrehkolbenpumpe mit Frequenzumformer

OPTIONEN

Signalkabel zum Bioreaktor

- Ohne Signalkabel möglich; ab der Pro Version enthalten
- 4 polig, in der Plus Version
 - Füllstand
- 7 polig, in der Pro Version
 - Füllstand
 - Datenaustausch
 - Ventilansteuerung

Fahrwerkoption

- Elektr. angetriebener Handpritschenwagen
- Weitere Optionen auf Anfrage

Frostschutz

- Heizung mit Frostwächter in einer isolierten Einhausung

Signaleinrichtung

- Akustisch/optische Betriebszustände (Betrieb/Störung)

Adapter BioSample

- Vereinfachte automatisierte Probenahme aus Bioreaktor

Abwassertank

- mit Sauglanzen und Überfüllschutz

Säuretank & Neutralisationstank

- mit Sauglanzen und Überfüllschutz

Fernwartungsoptionen

Unser Angebotsspektrum

Wir bieten Lösungen für die folgenden Segmente:
ABWASSER, AGRARTECHNIK, BIOGAS, INDUSTRIE,
VERKEHRSTECHNIK



Unser breites Produkt- und Leistungsprogramm

- Ausbringtechnik
- Beratung und Service
- Datenmanagement und Steuerungstechnik
- Desintegrationstechnik
- Feststoffdosierer
- Maßgeschneiderte Lösungen für Spezialanwendungen
- Pumpen und Pumpsysteme
- Ver- und Entsorgung sowie Reinigung
- Zerkleinerer, Separatoren und Mixer

Copyright 2024 Vogelsang GmbH & Co. KG

Da Produktverfügbarkeit, Erscheinungsbild, technische Spezifikationen und Details der kontinuierlichen Entwicklung unterliegen, sind sämtliche Angaben dazu ohne Gewähr. Vogelsang®, BioCut®, BlackBird®, CC-Serie®, EnergyJet®, HiCone®, PreMix®, RotaCut®, XRipper®, XSplit® und XTill® sind in ausgewählten Ländern eingetragene Marken der Vogelsang GmbH & Co. KG, Essen (Oldenburg), Deutschland. Alle Rechte inklusive Grafik und Bilder sind vorbehalten.

BioUnit_DE_06207724_MET0000336 – Gedruckt in Deutschland

Vogelsang GmbH & Co. KG
Holthöge 10 – 14 | 49632 Essen (Oldenburg) | Deutschland
Telefon: +49 5434 83 - 0 | Fax: +49 5434 83 -10
germany@vogelsang.info

[vogelsang.info](https://www.vogelsang.info)

