

PRESSEMITTEILUNG

EnergyDecentral: Vogelsang zeigt PreMix Feststoffdosierer mit verbesserter Performance und erhöhter Standzeit

- **Modifiziertes Flüssigfütterungssystem PreMix IC und PreMix ICC**
- **Konische Exzentrerschneckenpumpe HiCone**
- **Pressschneckenseparator XSplit mit hydraulischer Verstellung VarioAdjust**

Essen (Oldenburg), 26. September 2024 – Die PreMix Feststoffdosierer der neuen Generation sind das Messe-Highlight der [Vogelsang GmbH & Co. KG](#) auf der **EnergyDecentral (12.-15.11.2024)**, Leitmesse für dezentrale Energieversorgung, in Hannover. Im Fokus des Messestands in **Halle 25, Stand G17** stehen die zwei Varianten des weiterentwickelten PreMix: der PreMix IC (Intelligent Control), die Komplettlösung für OEMs, sowie der PreMix ICC (Intelligent Control Comfort), die vollständig vormontierte Systemlösung für Biogasanlagenbetreiber. Beide Modelle zeichnen sich durch eine noch bessere Performance, höhere Standzeiten, reduzierte Betriebskosten und einen geringeren Energieverbrauch aus.

HiCone: zuverlässige Leistung, hohe Standzeiten

Auch die konische Exzentrerschneckenpumpe HiCone steht im Mittelpunkt des Vogelsang-Messeauftritts – als Einzellösung und Bestandteil des modifizierten PreMix Flüssigfütterungssystems. Die konische Form von Rotor und Stator ermöglicht ein formgenaues Nachstellen der Förderelemente. Entsteht in Folge von Verschleiß im fortlaufenden Betrieb ein Spalt zwischen Rotor und Stator, lässt sich dieser kompensieren; ein kosten- und zeitaufwendiger Teilewechsel entfällt. Dadurch vervielfacht sich die Standzeit der Pumpe.

„Die Erfahrungen der ersten Anwender bestätigen vervielfachte Standzeiten, einen erheblich verringerten Arbeitsaufwand für Service- und Wartungsarbeiten sowie reduzierte Betriebskosten“, sagt Arne Wotrubez, Leiter Vertrieb Deutschland Biogas, Abwasser und Industrie bei Vogelsang. Und weiter: „Auf der EnergyDecentral unterstreichen wir nochmal sehr anschaulich, dass sich unsere Kunden jederzeit auf die Leistungsfähigkeit der HiCone verlassen können.“

PreMix: RotaCut und HiCone in einer kompakten Einheit

Beim modifizierten Flüssigfütterungssystem PreMix hat Vogelsang die konische Exzentrerschneckenpumpe HiCone und den Nasszerkleinerer RotaCut RCX kombiniert. Der Nasszerkleinerer ist mit einer neuen, leistungsstärkeren Variante der AutoCutControl (ACC) Messernachstellung ausgestattet. Diese stellt die Messer automatisch nach und ermöglicht es, den Anpressdruck von der Leitwarte aus an das jeweilige Substrat anzupassen. Die Steuerung reguliert die Schneidleistung des RotaCut dynamisch, ausgerichtet auf die Prozessanforderungen. Das reduziert die Stromaufnahme des RotaCut ebenso wie den Verschleiß der Schneidwerkzeuge. Die Standzeit steigt dadurch um bis zu 100 Prozent; Wartungsintervalle verlängern sich.

Der PreMix vereint vier Arbeitsschritte in einer platzsparenden Einheit:

- Abscheiden und Ausschleusen des in den Inputstoffen enthaltenen Schwerguts,
- Anmischen von festen Inputstoffen mit einer flüssigen Phase zu einer Suspension,
- Zerkleinern von faserigen und groben Bestandteilen,
- Fördern der gut aufbereiteten Suspension in die Fermenter.

Modernisierte, nutzerfreundliche Steuerungstechnik

Beide PreMix-Varianten sind mit einer verbesserten Software und modernisierten Bedienoberfläche ausgestattet und damit noch nutzerfreundlicher. Die Performance Control Unit (PCU) steuert das Flüssigfütterungssystem automatisch im optimalen Bereich, um eine insgesamt hocheffiziente Feststoffdosierung sicherzustellen. Alle wichtigen Parameter und Einstellungen können von der Leitwarte aus oder per Fernsteuerung (Remote Control) vorgenommen werden. Durch das integrierte Condition Monitoring haben Anwender darüber hinaus den Status der Verschleißteile bei Pumpe und Zerkleinerer in Echtzeit im Blick. Sollte ein Teilewechsel erforderlich sein, lässt sich dieser vorausschauend planen.

VarioAdjust: hydraulische Verstellung des Pressdrucks beim XSplit

Am Messestand zeigt Vogelsang auch die neue hydraulische Verstellung VarioAdjust für den Pressschneckenseparator XSplit. Über die hydraulische Einstelleinheit und den Gegenhalter lässt sich der Anpressdruck am Separator im laufenden Betrieb aus der Ferne einstellen und flexibel je nach gewünschtem TS-Gehalt nachjustieren. Anwender sind damit in der Lage, schnell auf Schwankungen oder neue Beschaffenheiten des Mediums bei überbetrieblichem Einsatz des Separators zu reagieren.

**Vogelsang auf der EnergyDecentral, 12.-15. November 2024, Hannover:
Halle 25, Stand G17**

Mehr unter: [vogelsang.info](https://www.vogelsang.info)

Für Pressevertreter vereinbaren wir gerne einen **persönlichen Gesprächstermin** am Vogelsang-Biogasstand. Bitte melden Sie sich für einen Termin **bis zum 28.10.** an bei:

VOCATO public relations GmbH, Friederike Wagner / Elena Cesana

Tel.: +49 2234 60198-16 / -11

Mail: fwagner@vocato.com / ecesana@vocato.com

Pressekontakt:

Vogelsang GmbH & Co. KG
Carsten Wenner
Marketing Manager Biogas & Abwasser
Holthöge 10–14
49632 Essen (Oldenburg)
Tel.: +49 5434 83 - 234
Mail: carsten.wenner@vogelsang.info
Web: www.vogelsang.info

VOCATO public relations GmbH
Friederike Wagner /
Elena Cesana
Toyota-Allee 29
50858 Köln
Tel.: +49 2234 60198 - 16 / - 11
fwagner@vocato.com / ecesana@vocato.com
www.vocato.com

Über Vogelsang:

Die Vogelsang GmbH & Co. KG mit Hauptsitz im niedersächsischen Essen (Oldenburg) entwickelt, produziert und vertreibt technisch hochwertige, individuell konfigurierbare und servicefreundliche Maschinen. 1929 gegründet wuchs das Unternehmen vom Hersteller für Landmaschinen zum Spezialisten für Maschinen und Lösungen in den Segmenten Abwasser, Agrartechnik, Biogas, Industrie und Verkehrstechnik. Zurzeit beschäftigt das innovative Familienunternehmen über 1.300 Mitarbeiter weltweit. Als international ausgerichteter Maschinenbaukonzern stellt das Unternehmen höchste Produktqualität durch Forschung, Entwicklung und Fertigung am Standort Essen und in weiteren Fertigungsstätten im In- und Ausland sicher. Mit 30 Tochtergesellschaften und weiteren Vertretungen ist Vogelsang in über 50 Ländern rund um den Globus präsent. Das Unternehmen wurde bereits mehrfach vom Wirtschaftsforschungsinstitut Prognos AG u.a. als „Deutschlands Innovationsführer“ ausgezeichnet. Weitere Informationen unter: vogelsang.info

Bilder:



Bild 1: Zuverlässige Feststoffdosierung: das weiterentwickelte Flüssigfütterungssystem PreMix.

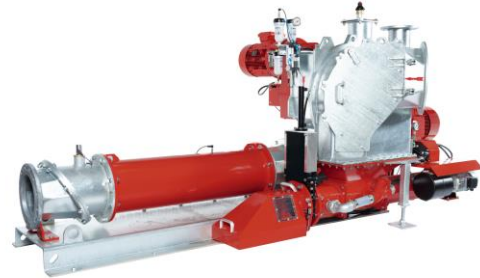


Bild 2: Der PreMix IC/ICC ist eine Kombination aus der HiCone und dem RotaCut RCX mit einer leistungsstärkeren Variante der ACC Messernachstellung.

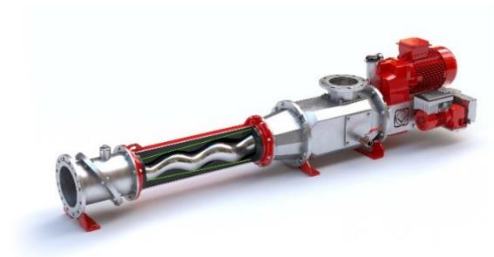


Bild 3: Exzenterschneckenpumpe HiCone mit konischer Rotor-Stator-Geometrie.



Bild 4: Pressschneckenseparator XSplit mit hydraulischer Verstellung VarioAdjust.



Bild 5: Detailaufnahme: Über die hydraulische Einstelleinheit und den Gegenhalter lässt sich der Anpressdruck am Separator im laufenden Betrieb flexibel einstellen – je nach gewünschtem TS-Gehalt.

Bildquelle für alle Bilder: Vogelsang GmbH & Co. KG